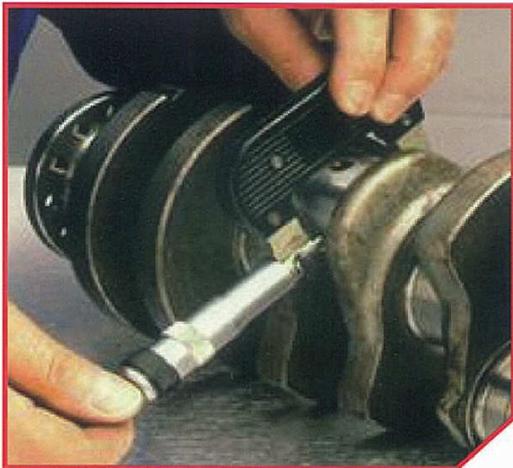


VERIFICACIÓN DEL CIGÜEÑAL Superficie del muñón

Todos los cojinetes del cigüeñal tienen que ser controlados para verificar el desgaste y posibles daños. Se deben controlar el diámetro, la ovalización, la forma axial y la rugosidad de la superficie.

El diámetro del cojinete tiene que estar dentro del grupo de tolerancia "h6" del diámetro nominal. Si el valor está por debajo del límite inferior, hay que ajustar el cojinete en el nivel de reparación más bajo.



Las tablas 1, 2 y 3 muestran las tolerancias aceptadas en cuanto a ovalización, forma cilíndrica y rugosidad de la superficie.

Tolerancias de rugosidad en muñón de acero

	Motores Diesel		Motores Nafteros
Ra	máx. 0,2 µm	Ra	máx. 0,4 µm
Rz	máx. 0,8 µm	Rz	máx. 1,5 µm

Tabla 3: Valores de rugosidad autorizados del muñón.

Tipos de Tolerancias para el diámetro del muñón: "h6"

Ejemplo para Dnom = 50 mm:
 $D_{max} = 50.0 .000$ $D_{min} = 49,984$

Cuña:

Longitud casquillo	Cuña max. (µm)
< 25 mm	3 µm
25 a 50 mm	5 µm
> 50 mm	7 µm

Tolerancia de error convexo/cóncavo: Max 50% de la tolerancia de la cuña

Error de ovalización: Max 25% de la tolerancia de la cuña (1ª medida)

Tabla 1: Tolerancia geométrica del muñón.

Desviaciones en la forma circular del muñón en la dirección axial

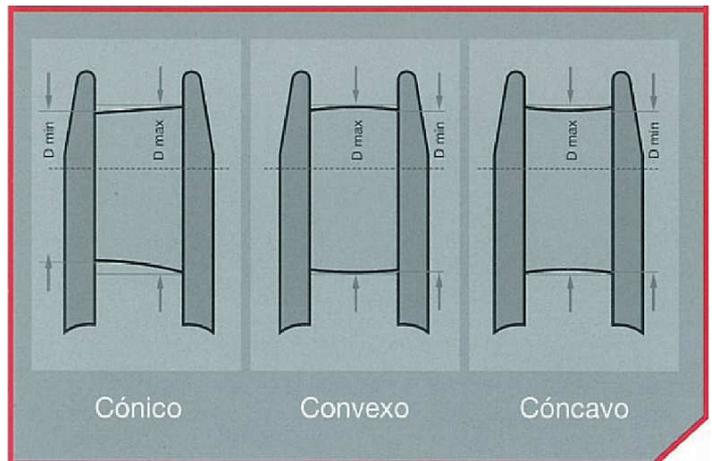


Tabla 2: Error en la forma del muñón.